河南省商丘监狱安防设施升级改造项目（包 2）合同

采购方：河南省商丘监狱（以下简称甲方）

供应方：兰考县鼎源金属制品有限公司（以下简称乙方）

甲方需采购刀刺网，经确定乙方为供应方。为此甲乙双方订立本合同，以兹共同遵守。

一、合同内容

1、合同标的

1.1 本合同标的为河南省商丘监狱安防设施升级改造项目（包 2）（采购对象），包括临时钢网墙设计、制造、包装、运输及运输保险、安装、调试、检验、检测、备品备件、专用工器具、设计联络会、技术服务（包括技术资料、图纸的提供）、现场服务、售后服务和其它所有相关内容等。

1.2 本次招标项目的招标文件的要求和乙方投标文件承诺作为本合同的附件。

2、合同项下货物明细表

品名	单位	数量	单价	金额	备注
内隔离网	米	1051	950	998450	/
内隔离网门	套	2	4500	9000	/
隔离网会见通道门	套	1	4500	4500	/
刀刺网	米	1051	120	126120	/
地笼基础及预埋螺栓	米	1051	22	23122	/
防挖挡板	米	1051	25	26725	/
旧隔离网拆除	米	1051	30	31530	/
外隔离网	米	118	950	112100	/
外隔离网门	套	1	4500	4500	/
外隔离墙刀刺网	米	118	120	14160	/
地笼基础及预埋螺栓	米	118	24	2832	/
金额总计	人民币：壹佰叁拾伍万叁仟零叁拾玖元整				

2.1 **合同总价：人民币（大写）** 壹佰叁拾伍万叁仟零叁拾玖元整 （¥ 1353039.00元 ）。

2.2 本合同价款为固定单价。投标报价中已包含政策调整、材料价格、人工费变动等风险因素，除施工中发生的设计变更、现场签证、工程洽商及签订补充协议另行约定外，工程竣工结算不作任何调整。

2.3 如果单价和数量的乘积与总价不一致时，以单价为准并修正总价（合同最终总价＝实际验收工程量×单价）。

3 、到货、安装的时间、地点

3.1 到货及安装地点： 采购人指定地点 。

3.2 安装时间安排如下：交货**及安装期：** 30 **日历天**，以采购方正式书面通知 日起算。甲方根据现场的实际施工进展情况要求乙方分阶段供货及安装，乙方必须执行，甲方只调整工期不调整合同价格。**乙方保障提供的货物与投标时封存的样品一致。**

3.3 其他

3.3. 1乙方不能按时开工，应当不迟于合同书约定的开工日期前7天，以书面形式向甲方提出延期开工的理由和要求。甲方不同意延期要求或乙方未在规定时间内提出延期开工要求，工期不予顺延。

3.3.2乙方应根据甲方施工节点计划要求编制施工进度计划，并在合同签订后【10】 日内报甲方、监理审核通过后，严格执行。

3.3.3甲方可以根据现场的施工条件，合理安排本合同工程项目进行分段供货及施工或工期调整，乙方应无条件予以执行且不得提出增加费用，否则，每次乙方向甲方支付2000元违约金。如甲方原因导致工期延误由甲方签证，顺延工期,不增加费用。

3.3.4 、双方约定工期顺延的其他情况：如发生以下情况造成进度计划中关键部位工期推迟的，则乙方必须在七天内书面报告给甲方和监理公司，经甲方和监理单位书面确认（以加盖公章为准）后，工期相应顺延：

3.3.4.1 现场由于非乙方原因连续停工超过48 小时的；

3.3.4.2因甲方原因影响施工的，只顺延工期，不增加任何费用。

3.3.4.3 、对于其他工期延误的情况而导致无法在约定工期内完成工程竣工的，工期不给予顺延，并由乙方承担全部的工期延误责任，并承担本合同约定的工期延误违约金：

3.3.5 乙方应分别编写本工程的详细施工进度计划及工期，甲方将按照审核通过的进度计划考核工程进度、工期。

3.3.6 除上述 3.3.4.2 款约定工期顺延的其它情况外，若每阶段工期产生延误或者总工期延误的，则每延误一天乙方按1000元/天承担违约金，该逾期竣工违约金可叠加计算。

3.3.7 若由于乙方工期延误导致甲方产生相关损失，则乙方除承担前述3.3.6款中的违约责任外，尚需承担赔偿给甲方造成的直接、间接经济损失的违约责任。

4 、包装、装运和运输

4.1 包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由乙方负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏由乙方负责。

4.2 包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，充分考虑到运输途中的各种情况。

4.3 包装费、运输费已包含在合同价内。

5 、到货及验收

5.1 到货及验收地点：采购人指定地点

5.2 乙方按本合同要求的交付使用时间及要求，负责将货物运至合同到货地点卸货、保管并进行安装。并将有关情况通报甲方，请求甲方现场初步检验。

5.3 乙方应在交货前按合同规定的要求对货物全面检查，其质量、性能和规格等方面均应符合现行国家标准或行业标准，并满足招标文件的要求。

5.4 乙方应保证货物在正确安装、使用和保养条件下其性能质量完全符合合同规定，在安装调试和质量保证期内如发现货物与合同规定不符合或由于乙方责任所造成的任何质量问题，甲方可提出异议和处理意见。

5.5 乙方在收到甲方提出的异议和处理意见后必须在 5 天内负责处理，否则即视同默认甲方提出的异议和处理意见。

5.6 乙方保证按招标文件的技术规范要求供货。

6 、保险

货物到达交货地点之前的所有保险费用和派往甲方进行服务的人员投保人身险和其他有关险种，由乙方负责。

7 、付款方式

7.1 与中标人签订合同后按甲方要求供货，主要货物（设备）到场完毕，经三方（甲方、乙方、监理）验收合格后，支付合同金额的 40%，主要设备安装调试完毕后支付至合同金额的 70%，项目安装调试完毕初验合格后，支付至合同金额的 85%，终验合格后付至合同金额的 90%，财政评审结束后，支付至财政评审金额的 97%，质保期满后支付至财政评审金额的 100%，付款时施工方提供相关手续并开具增值税发票。

7.2 乙方收取甲方每一笔工程款前，须同时开具等同金额工程发票给甲方，否则甲方有权拒绝付款，直至乙方开具发票为止。

8 、履约保证金

履约保证金的形式：以支票、汇票、本票、电汇、转账或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交；

履约保证金的金额：中标合同金额的3%，自合同生效之日起生效；

履约保证金的退还：项目终验合格之日起28日后失效，无息退还。

如果卖方不履行合同约定的义务或其履行不符合合同的约定，或者合同履行中产生有应向买方缴纳的罚款，买方有权从履约保证金中扣划。

9 、技术文件

9.1 乙方应在供货同时向甲方提供所有有关本合同执行的技术文件。如果工程必需但合同又未作规定的要乙方才能提供的技术文件，乙方也应及时向甲方提供。技术文件可以是手册、图纸或其他形式的文件资料。

9.2 上述技术文件应包含保证甲方能够正确进行安装、操作、检查、维修、维护、测试、调试、验收和运作的需要的所有内容。

9.3 甲方完全按照技术文件的指导进行的任何安装、操作、检查维修、维护、测试、调试、验收所引起的货物或其部件的损坏由乙方承担责任。

9.4 所有乙方提供的技术文件的全部费用已包含在合同货物价格中。

9.5 所有未列明交付时间的乙方应提供的技术文件，必须单独包装伴随货物交付时间交付给甲方。

9.6 甲方到货后如发现乙方未提供有关文件，可以推迟付款，直至乙方补齐有关文件。

10 、伴随服务

10.1 设计

乙方进行的与乙方产品选用有关的设计，提请甲方审核，甲方七天内完成审核，对该设计进行确认或提出建议。甲方要求乙方提供效果图，乙方应提供。

11、安装与调试

11.1 乙方必须向甲方提供货物安装所需的材料及技术资料。

11.2 乙方在接到甲方要求开始安装的通知后 3 天内必须派合适的人员到现场进行安装和调试工作，监管区内施工人员应无犯罪前科，甲方可以按现场施工情形，要求乙方分段安装，乙方必须服从且不得提出增加费用。

11.3 乙方派出的安装人员应具备相关的专业知识及技术水平，熟悉本合同所述货物的规格、技术指标及安装工艺，有足够能力安装本合同的设备。

11.4 乙方委派的安装队伍须具有相应安装资质，并持有生产厂家的安装委托证明书，保证安装达到招标文件中的安装、调试、保养服务条款的要求。

11.5 乙方已对甲方工地进行详细考察，完全了解工地的状况及环境要求。甲方所提供的图纸乙方已完全知悉且满足本工程的安装要求，并承诺不因上述原因对甲方索赔。

11.6 乙方保证按招标文件的技术规范要求安装。

11.7 测试及预验收

11.7.1 乙方必须向甲方提供符合招标要求的技术规格、技术规范的货物，并进行的测试及预验收方案。

11.7.2 甲方组织测试及预验收工作，预验收合格后，需供双方签署预验收合格证书。

11.7.3 如果乙方没有按以上要求和按甲方安排的时间进行有关工作，甲方有权在相应的付款时间段推迟付款，直至乙方完成此时间段的工作。

12、质量保修期

12.1 工程验收合格交付甲方使用日起，计算质量保修期，验收合格之日起五年，质量保修期内乙方免费提供货物的维修及保养等服务。

12.1 免费维保期为 2 年，免费维保期内的故障保修，乙方须在接到通知后 24 小时到达维修。若不按时到达和维修，免费维保期顺延为每次顺延一个月。

13、施工现场的管理

13.1 甲方不得无故妨碍乙方的正常施工，并尽可能向乙方提供有利于施工的条件。

13.2 乙方如需总承包方提供材料、机械、劳务、水电、金属切割焊接等相关服务，应提出有关计划，根据现场实际情况由总承包方予以配合，发生的费用由乙方承担。由总承包方提供总电源，临时线路铺设及费用由乙方自理，电费实际发生时，由乙方挂表计量缴费。

13. 3 乙方在安装过程中所造成的土建破坏，应提前与所在标段负责人提前沟通，安装后，与所在标段负责人协商解决修复，修复费用已含在合同总价中。

13. 4 乙方必须严格按甲方所审定之设计施工图纸的内容、要求进行施工。在施工过程中，乙方必须服从甲方及监理的监督管理，若发现乙方有不符合施工图纸要求及违反操作规范进行施工的事项，甲方有权提出并要求返工、修改，其停工、返工所造成的一切经济损失均由乙方负责承担。

13. 5 乙方要确保施工现场清洁，及时清理废弃物，做好文明施工。乙方要严格按照行业安全操作规程进行施工，确保安全施工。乙方施工时造成的自身或第三人人身伤害和财产损失，由乙方自己承担。

14 、异议索赔

乙方同意甲方选择下述方法解决索赔事宜：

14.1 乙方对于所提供的货物与合同要求不符负有责任。乙方同意甲方拒收货物并把被拒收的货物的金额以合同规定的同类货币付给甲方，乙方负担由此发生的一切损失和费用。包括银行利息、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及为保管和保护被拒绝货物所需要的其它必要费用。

14.2 如货物到达后发现有受损和有疵劣，在甲方同意接受的情况下，根据货物的疵劣和受损程度以及甲方遭受损失的金额，乙方应同意降低货物价格，并尽可能无偿地对受损和有疵劣的部位予以修补。

14.3 对有缺陷的零件、部件和设备，乙方同意更换，以达到合同规定的规格、质量和性能，乙方承担一切费用和风险并负担甲方遭受的一切损失。同时乙方应相应顺延被更换货物的免费维保期。

14.4 如果在乙方收到索赔通知后 10 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在乙方收到索赔通知后 10 天内或征得甲方同意的延长期限内，按照甲方选择的方法解决索赔事宜，甲方将有权从货款或从乙方缴纳的履约保证金中扣回索赔金额，同时保留进一步要求索赔的权利。

15 、不可抗力

15.1 由于不可抗力原因造成不可意料的事故而不能按合同规定交货时，乙方应立即以书面形式通告甲方，证明事故的存在。这些事件包括战争、严重水灾、台风、地震以及其它双方商定的事件。

15.2 在不可抗力事件发生后，双方应努力寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如不可抗力因素继续存在，致使在合同规定的交货期后三十天内仍不能交货，甲方则有权解除合同。

16 、逾期交付使用及逾期付款的罚则

16. 1 乙方如不能按照合同规定的时间通过验收交付使用(除本合同第 15 条的不可抗力因素外），则必须支付违约金给甲方，违约金率按该批次货物总金额每天 3.3‰计算。如超过合同规定交货期限 30 天后乙方仍不能交货完毕，则甲方有权解除合同，而乙方除按货物总值 10%计付给甲方作为违约金，甲方有权进一步向乙方提出索赔。

16. 2 如果甲方无正当理由不能在合同规定期限内付给乙方货款，则乙方有权延期交付使用；如果无正当理由超过合同规定支付时间的30 天甲方仍不付款，则乙方有权解除合同；如果甲方未按合同的规定的日期付货款给乙方，则 自应付款之日起 15 日后开始计取同期银行活期存款利息。超过合同付款期30 天甲方仍不付款，由此造成乙方的损失，应由甲方向乙方作出补偿。

16. 3 本合同中对于甲方付款和乙方交付使用有先决条件约定的，按约定执行。

17 、争端的解决

17. 1 需供双方应通过友好协商的方式解决在执行本合同中所发生的与本合同有关的一切争端。如从协商开始 28 天内仍不能解决，双方应诉讼于法院。

17.2 向甲方所在地人民法院起诉。

18 、违约责任：

乙方严格按照投标文件承诺的内容进行供货及安装，若有违反合同约定的行为，甲方有权对其进行处罚；违反严重的（如：主要部件、元件未能达到招标文件标准及投标文件承诺）甲方有权取消其中标资格或立即终止合同，并按货物总值10%计付给甲方作为违约金。对甲方造成的损失，甲方有权扣留履约保证金，并保留追加索赔的权利。

19、合同生效

合同订立时间：2025年 12月 9 日

合同订立地点：

本合同一式 陆 份，双方各持 叁 份，双方约定后生效。

甲方（公章）：河南省商丘监狱

法人代表：

委托代理人：

开户银行：

帐　　号：

日　　期：2025.12.9

乙方（公章）：兰考县鼎源金属制品有限公司

法人代表：

委托代理人：

开户银行：中国工商银行股份有限公司兰考振兴路支行

帐　　号：1703 1204 0920 0110 469

日　　期：2025.12.9

项目需求及技术要求

A、技术要求

金属网墙以2.5m长为一个制作、安装单元，即金属隔离网墙单元规格为2500mm（长）×3200mm（高）。金属隔离网墙每2.5米设置一安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4个M16×300mm）固定连接。网墙单元设计为具有边框的隔离网片，边框与立柱之间用热镀锌螺栓和专用防拆螺栓固定。

主要技术指标

组建规格及材质要求

★立柱：立柱材质为Q235B冷弯型钢，间距为2.20m，立柱壁厚3mm，立柱边长80mm。

★网片：2400mm（长）×3200mm（总高），中间无接缝，为一个整体。钢丝焊接网材质为CDW550级冷拔低碳钢丝，网孔间距横向不应大于100mm，竖向宜为12.5mm±1.0mm，钢丝直径4mm，网片焊接抗拉力不应小于2kN。

网片边框：边框材质为Q235B冷弯方钢，边长40mm，壁厚2.0mm。

立柱、边框与网片宜采用钢板、防拆卸螺栓、钢板压条等构件组装连接法兰盘：220mm×220mm×15mm（厚），钢板。

★V型支架：Φ40mm×3.0mm（壁厚）×500mm（长），支架每侧2道热镀锌钢丝，一共4道热镀锌钢丝。

★刀刺网：金属网墙顶部设一道蛇腹型刀刺网，材质为304不锈钢，圈径为800mm，内侧金属隔离网墙在靠近监狱一侧顶端加挂一道Φ800mm蛇腹形304不锈钢刀刺网，外侧金属隔离网墙在靠近道路一侧顶端加挂一道Φ800mm蛇腹形304不锈钢刀刺网，以上蛇腹形刀刺网每米长度不应少于7圈，刀片形式宜为BTO-22（芯线直径2.5mm±0.1mm热镀锌钢丝，刀片厚0.5mm±0.02mm，刀片长22mm±1mm，刀片宽15mm±1mm，刀片间距36mm±1mm），用于支撑刀刺网的支架伸出刀刺网长度不应大于50mm。内径线为Φ2.5高热镀锌钢丝，刀片

混凝土基座按照 600mm × 600mm × 800mm 规格用混凝土进行预制。预制基座时应预埋 4 个 M16 × 300mm 螺栓，螺栓中心距为 160mm × 160mm 。现场挖坑尺寸 700mm × 700mm × 800mm，然后将混凝土基座按中心间距 2500mm 预埋，之后周槽用土夯实。

施工、安装方法

混凝土基座填筑

1.施工顺序

施工前准备→基座挖凿→基底处理→安放基座→摊铺整平→机械夯实。

2.施工工艺

基底处理：严格进行测量放线，准确确定基座中心位置；清除草皮及地表腐植土，使基底平整度和压实度满足设计及施工规范要求。

机械夯实：采用手动夯进行夯实，使土层逐步密实，做到不漏角、无死角，确保夯实均匀密实度达到规范要求。

★防挖处理：对金属隔离网墙正下方地面按照 2000mm（长）× 500mm（深）× 100mm（厚）规格用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋规格为 2000mm（长）× 500mm（深）× 100mm（厚）的预制板，以防罪犯挖洞进入警戒区域。

★安装

1.施工人员先将立柱下端的法兰盘与基座内预埋螺栓固定连接，立柱排列完毕之后进行隔离网墙单元的安装。

2.金属隔离网片的连接采用 M12 × 35mm 热镀锌螺栓和防拆卸螺栓与立柱连接，每个网片与立柱连接用不少于 5 对（10 个）连接螺栓，其中防拆卸螺栓不少于 3 对（6 个），每侧不少于 3 个。网片底端距离地面 50mm，以避免雨水腐蚀和垃圾堵塞。

3.金属隔离网片固定完毕后，监墙内侧金属隔离网墙在 V 形支架上方和靠近监狱一侧安装两道蛇腹形不锈钢刀刺网；监墙外侧金属隔离网墙在 V 形支架上方和靠近道路一侧安装两道蛇腹形不锈钢刀刺网，蛇腹形刀刺网水平拉伸间距 100—150mm，V 形支架上方刀刺网底

部与网片上沿之间间距不大于 10mm。为了保证刀刺网直挺美观，在刺圈里面均匀拉伸 4 根（2 对）Φ3mm 的高锌钢丝，蛇腹型刀刺网与高锌钢丝之间用不锈钢卡扣或扎丝，每个网片单元长度至少有 6 个不锈钢卡。

B、需求清单

序号	材料设备名称	主要性能指标	数量	单位
1	内隔离网	★1.立柱：立柱材质为 Q235B 冷弯型钢，间距为 2.20m，立柱壁厚 3mm，立柱边长 80mm。 ★2.网片：2400mm（长）×3200mm（总高），中间无接缝，为一个整体。钢丝焊接网材质为CDW550 级冷拔低碳钢丝，网孔间距横向不应大于 100mm，竖向宜为 12.5mm±1.0mm，钢丝直径4mm，网片焊接抗拉力不应小于 2kN。 3.网片边框：边框材质为 Q235B 冷弯方钢，边长 40mm，壁厚 2.0mm。 4.立柱、边框与网片宜采用钢板、防拆卸螺栓、钢板压条等构件组装连接。 5.法兰盘：220mm×220mm×15mm （厚），钢板。 ★6.V 型支架：Φ40mm×3.0mm（壁厚）×500mm（长），支架每侧2 道热镀锌钢丝，一共 4 道热镀锌钢丝。 7.处理工艺：采用“热镀锌+表面喷涂”双重防腐处理，设计耐腐蚀年限不应少于 10 年。 8.立柱及边框喷塑处理，专用 PVC 塑粉，上塑量> 0.3mm，表面无针孔、开裂、漏塑、塑液流淌等不良现象；颜色为乳白色。 9.钢筋焊接网喷塑处理：专用 PVC 塑粉，上塑量> 0.3mm，表面无针孔、开裂、漏塑、塑液流淌等不良现象；颜色为乳白色。 10.立柱及边框： 焊接牢固、打磨平整、无毛刺和虚焊、漏焊。 11.钢筋焊接网： 网面平整、网孔均匀、焊接牢固。（需提供相关证明文件）	1051	米
2	内隔离网门	以一个网片单元为门单元，内嵌 1 单扇门，带闭门器、带机械锁鼻并配防剪安全锁	2	套
3	隔离网会见通道门	宽度不超过两个隔离网片单元，以一个网片单元为门单元，双扇对开，宽度以会见伸缩通道宽度为准，带机械锁鼻并配防剪安全锁	1	套
4	刀刺网	★金属网墙顶部设一道蛇腹型刀刺网，材质为 304 不锈钢，圈径为800mm，内侧金属隔离网墙在靠近监狱一侧顶端加挂一道Φ800mm 蛇腹形 304 不锈钢刀刺网，外侧金属隔离网墙在靠近道路一侧顶端加挂一道Φ800mm 蛇腹形 304 不锈钢刀刺网，以上蛇腹形刀刺网每米长度不应少于	1051	米

		7 圈，刀片形式宜为 BTO-22（芯线直径 2.5mm±0.1mm 热镀锌钢丝，刀片厚 0.5mm±0.02mm，刀片长 22mm±1mm，刀片宽 15mm±1mm，刀片间距 36mm±1mm），用于支撑刀刺网的支架伸出刀刺网长度不应大于 50mm。内径线为Φ2.5 高热镀锌钢丝，刀片为不锈钢。		
5	地笼基础及预埋螺栓	1.金属隔离网墙每2.5 米设置一安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4 个M16×300mm）固定连接。 2.混凝土基座：600mm×600mm×800mm，标号 C25。 3.螺栓：表面无锈迹，满足设计强度需求。验收前若出现锈迹，无条件更换。	1051	米
6	防挖挡板	防挖处理：对金属隔离网墙墙正下方地面按照2000mm（长）×500mm（深）×100mm（厚）规格用混凝土进行浇注硬化或在正下方垂直预埋规格为 2000mm（长）×500mm（深）×100mm（厚）的预制板，以防罪犯挖洞进入警戒区域。	1051	米
7	旧隔离网拆除	原隔离网拆除、原隔离网地基切割还原。含垃圾清运。	1051	米
8	外隔离网	★1.立柱采用Φ 100M 型冷弯型钢。材料为连续热镀锌管。镀锌量≥270g/m² ★2.网片采用冷热镀锌钢丝电阻熔焊制成，钢丝抗拉强度≥500MPa,镀锌量≥120g/m² 3.立柱开口面的两翼边设有安装排孔，用齿扣式压板将网片与立柱整体咬合 4.立拉、网片表面采用高附着力热固性聚酯粉末涂装，涂层厚度 0.8mm。（需提供相关证明文件）	118	米
9	外隔离网门	成品 3mX35 m²铁艺门	1	套
10	外隔离墙刀刺网	1.刺丝材质为热镀锌 Q195 双眼线Φ 1.7,倒刺Φ 1.6,每个倒刺伸出四个点，间距 102 2.刺刀笼直径Φ600,芯线Φ 2.5 不锈钢丝（304 不锈钢），刀片由 304 不锈钢板制成，厚度 0.5，刀片宽 15、长 22、间距 37（7 圆/m）	118	米
11	地笼基础及预埋螺栓	1.金属隔离网墙墙每 2.5 米设置一安装基座，基座采用混凝土制作，其上安装立柱一根，立柱底端焊接法兰盘，法兰盘与混凝土基座内的预埋螺栓（4 个 M16×300mm）固定连接。 2.混凝土基座：600mm×600mm×800mm，标号 C25。 3.螺栓：表面无锈迹，满足设计强度需求。验收前若出现锈迹，无条件更换。	118	米